

OPERACIÓN Y PROGRAMACIÓN DE TORNO DE CNC

OBJETIVO:

Al finalizar el curso el participante será capaz de programar y operar el torno de CNC

PERFIL DE INGRESO:

Ingenieros con conocimientos básicos en el manejo de dibujo técnico y procesos de fabricación

CONTENIDO:

1. Programación
 - 1.1 Generalidades
 - 1.2 Avance y función de avance
 - 1.3 Plano de la pieza y desplazamiento de la herramienta
 - 1.4 Función de velocidad de corte y velocidad del husillo
 - 1.5 Selección de la herramienta utilizada para diversas operaciones de mecanizado- función herramienta
 - 1.6 Ordenes para operaciones de la máquina-función auxiliar
 - 1.7 Configuración de los programas
 - 1.8 Contorno de herramientas y desplazamiento por programa
2. Función preparatoria
 - 2.1 Códigos G
3. Función de interpolación
 - 3.1 Posicionamiento
 - 3.2 Interpolación lineal
 - 3.3 Interpolación circular
 - 3.4 Rosca con paso constante
4. Funciones de avance
 - 4.1 Generalidades
 - 4.2 Avance rápido
 - 4.3 Avance mecanizado
5. Punto de referencia
6. Sistema de coordenadas
 - 6.1 Sistema de coordenadas de máquina
 - 6.2 Sistema local de coordenadas
7. Valores de coordenadas y dimensiones
 - 7.1 Programación absoluta e incremental
 - 7.2 Programación del punto decimal
 - 7.3 Programación por diámetros y radios

FICHA TECNICA DEL CURSO

**Referencia a la norma ISO 9001:2000 (6.2.1,
6.2.2, 6.4)**

8. Función de velocidad de husillo
 - 8.1 Especificaciones de velocidad con código
 - 8.2 Especificación del valor de velocidad del husillo directamente

9. Función herramienta
 - 9.1 Funciones auxiliares
 - 9.2 Configuración del programa
 - 9.3 Subprogramas
 - 9.4 Funciones para simplificar la programación
 - 9.5 Ciclo de mecanizado recto (G90)
 - 9.6 Ciclo de mecanizado oblicuo
 - 9.7 Ciclo de roscado (G92)
 - 9.8 Ciclo de mecanizado de cara (G94)
 - 9.9 Ciclo de mecanizado de cara cónica

Fecha: Abierta de acuerdo a las necesidades del plantel y a la programación del CRODE.

Duración: 40 Hrs.

Cupo Máximo: 10 participantes

Instructor: Ing. Juan Manuel Olmos Aguilar

Mayores informes

**Departamento de Gestión Tecnológica
y Vinculación.**

Diego Arenas Guzmán 901, Zona de Oro I

Tels. 01 (461) 614 84 54 y 614 6867



Ext. 135 y 110

www.crodecelaya.edu.mx

dgtv@crodecelaya.edu.mx

ocd@crodecelaya.edu.mx

AL SERVICIO DEL SISTEMA NACIONAL DE EDUCACION SUPERIOR TECNOLOGICA